

Allegato 2: Misure di accompagnamento riguardanti la sicurezza sul lavoro e la protezione della salute

L'articolo 4 capoverso 1 dell'ordinanza 5 del 28 settembre 2007 concernente la legge sul lavoro (ordinanza sulla protezione dei giovani lavoratori, OLL 5; RS 822.115) sancisce un **divieto generale d'impiego di giovani per lavori pericolosi**. Per lavori pericolosi si intendono tutti i lavori che per la loro natura o per le condizioni nelle quali vengono eseguiti possono pregiudicare la salute, l'educazione, la formazione e la sicurezza dei giovani nonché il loro sviluppo psicofisico. In deroga all'articolo 4 capoverso 1 OLL 5, i giovani di età superiore ai 15 anni possono essere coinvolti, a seconda del loro stato di formazione, nei lavori pericolosi elencati nell'allegato all'ordinanza sulla formazione di **tecnologa di stampa/tecnologo di stampa AFC**, a condizione che l'azienda rispetti le seguenti misure di accompagnamento concernenti la prevenzione:

Deroghe al divieto di svolgere lavori pericolosi (documento di riferimento: lista di controllo SECO)	
Cifra	Lavoro pericoloso (definizione secondo la lista di controllo della SECO)
2 2a	Lavori che superano le capacità psichiche dei giovani Lavori che superano obiettivamente le capacità psichiche dei giovani: 1) a livello cognitivo: stress (pressione, attenzione costante, responsabilità eccessive, qualifiche insufficienti)
3 3a	Lavori che superano le capacità fisiche dei giovani Lavori che superano obiettivamente le capacità fisiche dei giovani, come la movimentazione manuale di grossi pesi, nonché posizioni e movimenti del corpo sfavorevoli 1) movimentazione manuale di grossi pesi o di pesi da spostare spesso 2) movimenti ripetitivi sotto sforzo
4 4c 4i	Lavori con effetti fisici pericolosi per la salute Lavori che comportano rumori pericolosi per l'udito (rumore continuo, rumore impulsivo), tra cui gli effetti dell'esposizione al rumore a partire da un livello di esposizione giornaliera LE_x di 85 dB (A). Lavori con radiazioni non ionizzanti, tra cui: 2) raggi ultravioletti a onde lunghe (essiccazione e indurimento UV, saldatura ad arco, esposizione solare)
5 5a 5b 5c	Lavori che comportano un notevole pericolo d'incendio o di esplosione Lavori che comportano un notevole pericolo d'incendio o di esplosione Lavori con liquidi facilmente infiammabili con punto di infiammabilità inferiore a 30°C (direttiva CFSL 1825), se in azienda sono conservati per l'uso in media 100 litri al giorno Lavori con gas, vapori, polveri nebulizzate e polveri fini infiammabili che nell'aria creano una miscela infiammabile
6 6a	Lavori con prodotti chimici pericolosi per la salute Lavori che espongono i giovani ad agenti chimici pericolosi per la salute contrassegnati con una delle seguenti frasi R o H secondo l'OPChim ¹ : R39 H370 Pericolo di effetti irreversibili molto gravi R42 H334 Può provocare sensibilizzazione per inalazione (designazione «S» secondo la lista «Valeurs limites d'exposition aux postes de travail») R43 H317 Può provocare sensibilizzazione per contatto con la pelle (designazione «S» secondo la lista «Valeurs limites d'exposition aux postes de travail») R40/45 H351/350 Può provocare il cancro (designazione «K» secondo la lista «Valeurs limites d'exposition aux postes de travail») R48 H372/373 Pericolo di gravi danni per la salute in caso di esposizione prolungata
8 8a 8b 8c 8d	Lavori con attrezzi/strumenti pericolosi o con animali Lavori che si effettuano con attrezzi/strumenti che presentano rischi incidenti, che presumibilmente i giovani, per mancanza di sicurezza o per scarsa esperienza o formazione, non possono individuare o prevenire: - impianti di produzione automatici o a comando centrale, come gruppi di fabbricazione e catene d'imballaggio o di riempimento Lavori con mezzi di trasporto o di lavoro mobili - movimento incontrollato di elementi (elementi che si stanno rovesciando o che oscillano, rotolano, scivolano o vengono proiettati) - parti di macchine in movimento non protette (punti di schiacciamento, cesoiamento, urto, taglio, puntura, trascinarsi, impigliamento) Lavori con macchine o sistemi in condizioni di servizio particolari / lavori di manutenzione con alto rischio di infortunio o di malattia professionale Lavori con parti che presentano superfici pericolose (angoli, spigoli, punte, parti taglienti, rugosità)

¹ Ordinanza del 18 maggio 2005 sulla protezione contro le sostanze e i preparati pericolosi (ordinanza sui prodotti chimici; RS 813.11)

Piano di formazione relativo all'ordinanza sulla formazione professionale di base di tecnologa di stampa/tecnologo di stampa AFC

Deroghe al divieto di svolgere lavori pericolosi (documento di riferimento: lista di controllo SECO)	
Cifra	Lavoro pericoloso (definizione secondo la lista di controllo della SECO)
10	Lavori che si effettuano in luoghi inusuali Lavori con rischio di caduta 1) lavori su postazioni di lavoro rialzate (scale, rampe, piattaforme elevatrici) e vie di passaggio
10a	

Lavori pericolosi (sulla base delle competenze operative o degli obiettivi fondamentali e operativi)	Pericoli	Cifre ³	Temi di prevenzione da trattare in sede di formazione, istruzione e sorveglianza	Misure di accompagnamento attuate dagli specialisti ² in azienda							
				Formazione delle persone in formazione			Istruzione delle persone in formazione		Sorveglianza delle persone in formazione		
				Formazione in azienda	Supporto CI	Supporto SP			Costante	Frequente	Occasionale

Pericoli generali per tutti gli indirizzi professionali

Pericoli che possono verificarsi in tutte le attività contemplate nel piano di formazione	Carichi psichici <ul style="list-style-type: none"> Lavoro eccessivo o insufficiente Ritmi di lavoro, pressione dovuta alle scadenze Eventi inattesi, panne di corrente, disguidi 	2a	<ul style="list-style-type: none"> Norme chiare sulle responsabilità e sulle competenze Rispetto delle norme di legge Introduzione sul posto di lavoro <p>Strumenti</p> <ul style="list-style-type: none"> SUVA LC 67044 «Comportamento sicuro» SUVA LC 67019 «Formazione dei nuovi collaboratori» SUVA LC 67190 «Tirocinio in sicurezza» SUVA OP 88273, Materiale di approfondimento 88274, OP 88286 «10 mosse per un tirocinio in sicurezza» SUVA Prospetto 84020 «Nuovo posto di lavoro – nuovi pericoli» SUVA Pieghevole 84054 «Dieci regole vitali per chi lavora nell'industria e nell'artigianato» SUVA LC 67010 «Stress» 	1° AT	1° AT	1° AT	Informazione e istruzione pratica dal primo giorno di apprendistato in funzione degli obiettivi del piano di formazione in tutti i luoghi di formazione.	1° AT	2° AT	3° & 4° AT
	Carichi dell'apparato locomotore <ul style="list-style-type: none"> Sollevarre e trasportare carichi Attività e movimenti ripetitivi Postura forzata 	3a	<ul style="list-style-type: none"> Tecniche di sollevamento e uso di mezzi ausiliari <p>Strumenti</p> <ul style="list-style-type: none"> OPI art. 41, «Trasporto e deposito» CFSL, Opuscolo informativo 6245, «Movimentazione manuale di carichi» Indicazioni relative all'ordinanza 3 concernenti la legge sul lavoro, art. 25, capoverso 2, Giovani SUVA Bollettino 44018 «Sollevare e trasportare correttamente i carichi» 	1° AT	1° AT	1° AT	<p><u>Punti forti dell'istruzione:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Riconoscere i pericoli Dire STOP in caso di pericolo Rispettare le norme di sicurezza Utilizzare e non manipolare i dispositivi di sicurezza Utilizzare DPI appropriati Prevenire le malattie professionali Rispettare le pause e gli orari di lavoro Utilizzare mezzi ausiliari per carichi pesanti Maneggiare correttamente i carichi (metodo) Tutte le misure per la sicurezza sul lavoro e per la protezione della salute vengono esercitate,	1° AT	2° AT	3° & 4° AT

² È considerato specialista il titolare di un attestato federale di capacità (certificato federale di formazione pratica, se previsto dall'OFo) o di una qualifica equivalente nel campo della persona in formazione.

³ Cifre secondo la lista di controllo SECO «Lavori pericolosi nella formazione professionale di base»

Piano di formazione relativo all'ordinanza sulla formazione professionale di base di tecnologa di stampa/tecnologo di stampa AFC

Lavori pericolosi (sulla base delle competenze operative o degli obiettivi fondamentali e operativi)	Pericoli	Cifre ³	Temi di prevenzione da trattare in sede di formazione, istruzione e sorveglianza	Misure di accompagnamento attuate dagli specialisti ² in azienda						
				Formazione delle persone in formazione			Istruzione delle persone in formazione		Sorveglianza delle persone in formazione	
				Formazione in azienda	Supporto CI	Supporto SP		Costante	Frequente	Occasionale
			<ul style="list-style-type: none"> SUVA Pieghevole 66128 «Controllo rapido della postazione di lavoro» SUVA Pieghevole 66128/1 « Controllo rapido della postazione di lavoro – Istruzioni per l'uso» SUVA LC 67090 «Postura corretta durante il lavoro» SUVA LC 67089 «Movimentazione manuale di carichi» CFSL Opuscolo informativo 6245 «Movimentazione manuale di carichi» 				controllate e all'occorrenza corrette in situazioni concrete durante la formazione secondo i principi della «sicurezza prima della produttività» e dell'«esattezza prima della velocità».			
Logistica materie prime Guida di carrelli spinti manualmente Obiettivi di valutazione: 722, 724	Pericoli meccanici <ul style="list-style-type: none"> Mezzi di trasporto o di lavoro mobili Caduta di oggetti 	8b	<ul style="list-style-type: none"> Istruzioni per l'uso Istruzioni per l'esercizio/di lavoro Formazione per carrelli spinti manualmente Scelta e utilizzo dei DPI necessari Strumenti <ul style="list-style-type: none"> SUVA LC 67046 «Carrelli elevatori a timone» SUVA LC 67142 «Stoccaggio di merci accatastate» 	1° AT		1° AT	<u>Punti forti dell'istruzione:</u> <ul style="list-style-type: none"> Corso di formazione per carrelli elevatori a timone Istruzioni di lavoro DPI – Scelta, dimostrazione e applicazione pratica 	1° AT	2° AT	3° & 4° AT
Preparazione e regolazione delle macchine da stampa, dei sistemi di stampa e degli apparecchi periferici Obiettivi di valutazione: 722, 724	Pericoli meccanici <ul style="list-style-type: none"> Parti di macchine o di impianti in movimento non protette Parti con superfici pericolose Caduta di oggetti Movimento incontrollato di elementi Pericolo di caduta <ul style="list-style-type: none"> Altezza di lavoro Superfici sdrucciolevoli Dislivelli Azione inattesa <ul style="list-style-type: none"> Movimento incontrollato / avviamento inatteso 	8a 8b 10a	<ul style="list-style-type: none"> Istruzioni per l'uso Istruzioni per l'esercizio/di lavoro Scelta e utilizzo dei DPI necessari (per mani, occhi, pelle, piedi) Strumenti <ul style="list-style-type: none"> SUVA LC 67075 «Avviamento inatteso di macchine e impianti» SUVA LC 67113 «Pericoli di natura meccanica» SUVA LC 67146 «STOP alla manipolazione dei dispositivi di protezione» 	1° AT	1° AT	1° AT	<u>Punti forti dell'istruzione:</u> <ul style="list-style-type: none"> Riconoscere i posti pericolosi Conoscere e utilizzare i dispositivi di protezione Istruzioni di lavoro DPI – Scelta, dimostrazione e applicazione pratica 	1° AT	2° AT	3° & 4° AT
Produzione di prodotti di stampa monocromi e policromi, e cordonatura, perforatura, punzonatura,	Pericoli meccanici <ul style="list-style-type: none"> Parti di macchine o di impianti in movimento non protette 	8a 8b 10a	<ul style="list-style-type: none"> Istruzioni per l'uso Istruzioni per l'esercizio/di lavoro Scelta e utilizzo dei DPI necessari (per mani, occhi, pelle, piedi) 	1° AT	1° AT	1° AT	<u>Punti forti dell'istruzione:</u> <ul style="list-style-type: none"> Riconoscere i posti pericolosi Conoscere e utilizzare i 	1° AT	2° AT	3° & 4° AT

Piano di formazione relativo all'ordinanza sulla formazione professionale di base di tecnologa di stampa/tecnologo di stampa AFC

Lavori pericolosi (sulla base delle competenze operative o degli obiettivi fondamentali e operativi)	Pericoli	Cifre ³	Temi di prevenzione da trattare in sede di formazione, istruzione e sorveglianza	Misure di accompagnamento attuate dagli specialisti ² in azienda							
				Formazione delle persone in formazione			Istruzione delle persone in formazione		Sorveglianza delle persone in formazione		
				Formazione in azienda	Supporto CI	Supporto SP			Costante	Frequente	Occasionale
goffratura, numerazione, rilegatura e taglio in funzione dell'ordine con macchine da stampa e sistemi di stampa specifici dell'azienda Obiettivi di valutazione: 731, 763, 765, 852	<ul style="list-style-type: none"> Parti con superfici pericolose Caduta di oggetti Movimento incontrollato di elementi Pericolo di caduta <ul style="list-style-type: none"> Altezza di lavoro Superfici sdruciolevoli Dislivelli Azione inattesa Movimento incontrollato / avviamento inatteso		Strumenti <ul style="list-style-type: none"> SUVA LC 67075 «Avviamento inatteso di macchine e impianti» SUVA LC 67113 «Pericoli di natura meccanica» SUVA LC 67146 «STOP alla manipolazione dei dispositivi di protezione» SUVA LC 67076 «Scale e piattaforme per la manutenzione» 				dispositivi di protezione <ul style="list-style-type: none"> Istruzioni di lavoro DPI – Scelta, dimostrazione e applicazione pratica 				
Manutenzione delle macchine da stampa, dei sistemi di stampa e degli apparecchi periferici Correzione di problemi di stampa secondo le direttive o in modo autonomo Riparazione dei disfunzionamenti delle macchine da stampa, dei sistemi di stampa e degli apparecchi periferici Obiettivi di valutazione: 734, 735, 753, 833	Pericoli meccanici <ul style="list-style-type: none"> Parti di macchine o di impianti in movimento non protette Parti con superfici pericolose Caduta di oggetti Movimento incontrollato di elementi Mezzi sotto pressione Pericolo di caduta <ul style="list-style-type: none"> Altezza di lavoro Superfici sdruciolevoli Dislivelli Azione inattesa <ul style="list-style-type: none"> Movimento incontrollato / avviamento inatteso 	8a 8b 8c 8d 10a	<ul style="list-style-type: none"> Istruzioni per l'uso Istruzioni per l'esercizio / di lavoro Scelta e utilizzo dei DPI necessari (per mani, occhi, pelle, piedi) Lock out, Tag out Strumenti <ul style="list-style-type: none"> SUVA LC 67075 «Avviamento inatteso di macchine e impianti» SUVA LC 67113 «Pericoli di natura meccanica» SUVA LC 67146 «STOP alla manipolazione dei dispositivi di protezione» SUVA LC 67076 «Scale e piattaforme per la manutenzione» SUVA LC 67028 «Scale portatili» SUVA LC 84040 «Otto regole vitali per i manutentori» 	1° AT	1° AT	1° AT	Punti forti dell'istruzione: <ul style="list-style-type: none"> Riconoscere i posti pericolosi Conoscere e utilizzare i dispositivi di protezione Istruzioni di lavoro Scelta e uso sicuro di attrezzi e mezzi ausiliari DPI – Scelta, dimostrazione e applicazione pratica 	1° AT	2° AT	3° & 4° AT	
Gestione di diversi inchiostri, lacche e inchiostri UV Obiettivi di valutazione: 764, 765	Sostanze pericolose per la salute <ul style="list-style-type: none"> Gas / vapori Liquidi / aerosol Pericolo di incendio <ul style="list-style-type: none"> Liquidi 	5a 5b 5c 6a	<ul style="list-style-type: none"> Istruzioni per l'esercizio/di lavoro Schede di dati di sicurezza delle sostanze utilizzate Formazione sulla gestione di sostanze pericolose, in particolare sistemi di inchiostatura indurenti con raggi UV Pericoli legati alle sostanze cancerogene e misure di protezione in caso di utilizzo di inchiostri contenenti piombo e cadmio, composti di cromo 	1° AT	1° AT	1° AT	Punti forti dell'istruzione: <ul style="list-style-type: none"> Riconoscere i posti pericolosi Conoscere e utilizzare i dispositivi di protezione Istruzioni di lavoro Sostanze pericolose / schede di dati di sicurezza Protezione della pelle – possibilità e applicazione 	1° AT	2° AT	3° & 4° AT	

Piano di formazione relativo all'ordinanza sulla formazione professionale di base di tecnologa di stampa/tecnologo di stampa AFC

Lavori pericolosi (sulla base delle competenze operative o degli obiettivi fondamentali e operativi)	Pericoli	Cifre ³	Temi di prevenzione da trattare in sede di formazione, istruzione e sorveglianza	Misure di accompagnamento attuate dagli specialisti ² in azienda							
				Formazione delle persone in formazione			Istruzione delle persone in formazione		Sorveglianza delle persone in formazione		
				Formazione in azienda	Supporto CI	Supporto SP			Costante	Frequente	Occasionale
			esavalente e formaldeide • Sviluppo e prevenzione di incendi • Scelta e utilizzo dei DPI necessari (per mani, occhi, pelle, vie respiratorie) Strumenti • SUVA LC 67091 «Dispositivi di protezione individuale» • SUVA OP 44091 «Tutto quello che dovete sapere sui DPI» • SUVA OP 2896/11 «Les dermatoses professionnelles» • SUVA OP 44074 «La protezione della pelle sul lavoro» • SUVA direttiva 1903 «Valeurs limites d'exposition aux postes de travail 2016, VME/VLE, VBT, valeurs admissibles pour les agents physiques»				• DPI – Scelta, dimostrazione e applicazione pratica • Pericoli legati alla gestione e all'utilizzo di inchiostri contenenti piombo e cadmio nella serigrafia su ceramica, di composti di cromo esavalente nella cromatura (galvanizzazione) e di formaldeide nella calcografia decorativa				
Gestione di diversi detergenti e solventi Obiettivi di valutazione: 714, 722, 731, 765	Sostanze pericolose per la salute • Gas / vapori • Liquidi / aerosol Pericolo di incendio ed esplosione • Liquidi • Atmosfera esplosiva	5a 5b 5c 6a	• Istruzioni per l'esercizio / di lavoro • Schede di dati di sicurezza delle sostanze utilizzate • Formazione sulla gestione di sostanze pericolose • Scelta e utilizzo dei DPI necessari (per mani, occhi, pelle, vie respiratorie) • Sviluppo e prevenzione di un'atmosfera esplosiva Strumenti • SUVA LC 67013 «Manipolazione di solventi» • SUVA LC 6771 «Stoccaggio di liquidi facilmente infiammabili» • SUVA LC 67091 «Dispositivi di protezione individuale» • SUVA OP 44091 «Tutto quello che dovete sapere sui DPI» • SUVA OP 2896/11 «Les dermatoses professionnelles» • SUVA OP 44074 «La protezione della pelle sul lavoro» • SUVA direttiva 1903 «Valeurs limites d'exposition aux postes de travail 2016, VME/VLE, VBT, valeurs admissibles pour les agents physiques» • SUVA LC 67083 «Elettricità statica – Rischi di	1° AT	1° AT	1° AT	<u>Punti forti dell'istruzione:</u> • Riconoscere i posti pericolosi • Conoscere e utilizzare i dispositivi di protezione • Istruzioni di lavoro • Sostanze pericolose / schede di dati di sicurezza • Elettricità statica • DPI – Scelta, dimostrazione e applicazione pratica	1° AT	2° AT	3° & 4° AT	

Piano di formazione relativo all'ordinanza sulla formazione professionale di base di tecnologia di stampa/tecnologo di stampa AFC

Lavori pericolosi (sulla base delle competenze operative o degli obiettivi fondamentali e operativi)	Pericoli	Cifre ³	Temi di prevenzione da trattare in sede di formazione, istruzione e sorveglianza	Misure di accompagnamento attuate dagli specialisti ² in azienda						
				Formazione delle persone in formazione			Istruzione delle persone in formazione		Sorveglianza delle persone in formazione	
				Formazione in azienda	Supporto CI	Supporto SP		Costante	Frequente	Occasionale
			<p><i>esplosione dovuti alla manipolazione di liquidi infiammabili</i></p> <ul style="list-style-type: none"> Libro ISBN 9789284371846 «Vermeiden wirksamer Zündquellen in explosionsgefährdeten Bereichen» 							

Pericoli specifici per l'indirizzo professionale Serigrafia

<p>Preparazione delle forme di stampa, delle cianografiche, ed essiccazione continua con lampade UV</p> <p>Obiettivi di valutazione: 731</p>	<p>Sostanze pericolose per la salute</p> <ul style="list-style-type: none"> Gas (ozono) <p>Carichi fisici specifici</p> <ul style="list-style-type: none"> Raggi UV 	4i 6a	<ul style="list-style-type: none"> Istruzioni per l'esercizio/di lavoro Istruzioni per l'uso Formazione sull'impianto Pericoli legati ai raggi UV e al carico di ozono <p>Strumenti</p> <ul style="list-style-type: none"> SUVA LC 67182 «Impianti a raggi UV» 	1° AT	1° AT	1° AT	<p><u>Punti forti dell'istruzione:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Riconoscere i posti pericolosi Conoscere e utilizzare i dispositivi di protezione Istruzioni di lavoro Sostanze pericolose / schede di dati di sicurezza DPI – Scelta, dimostrazione e applicazione pratica 	1° AT	2° AT	3° & 4° AT
<p>Pulizia del telaio con idropultrici ad alta pressione</p> <p>Obiettivi di valutazione: 714</p>	<p>Carichi fisici specifici</p> <ul style="list-style-type: none"> Rumore 	4c	<ul style="list-style-type: none"> Istruzioni per l'uso Istruzioni per l'esercizio/di lavoro Scelta e utilizzo di protettori auricolari <p>Strumenti</p> <ul style="list-style-type: none"> SUVA LC 67009 «Rumore sul posto di lavoro» SUVA LC 67020 «Protettori auricolari – Uso e manutenzione» Pagina Internet www.suva.ch SUVA LC 67091 «Dispositivi di protezione individuale» SUVA Info 44091 «Tutto quello che dovete sapere sui DPI» 	1° AT	1° AT	1° AT	<p><u>Punti forti dell'istruzione:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Riconoscere i posti pericolosi Conoscere e utilizzare i dispositivi di protezione Istruzioni di lavoro <p>• DPI – Scelta, dimostrazione e applicazione pratica</p>	1° AT	2° AT	3° & 4° AT

Pericoli specifici per l'indirizzo professionale Reprografia

Coincidono con i pericoli generali										
------------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Pericoli specifici per l'indirizzo professionale Stampa a fogli

<p>Controllo dei processi di stampa continui</p> <p>Obiettivi di valutazione:</p>	<p>Carichi fisici specifici</p> <ul style="list-style-type: none"> Rumore 	4c	<ul style="list-style-type: none"> Istruzioni per l'uso Istruzioni per l'esercizio/di lavoro Scelta e utilizzo di protettori auricolari 	1° AT	1° AT	1° AT	<p><u>Punti forti dell'istruzione:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Riconoscere i posti pericolosi Dispositivi tecnici di 	1° AT	2° AT	3° & 4° AT
--	---	----	--	-------	-------	-------	---	-------	-------	------------

Piano di formazione relativo all'ordinanza sulla formazione professionale di base di tecnologa di stampa/tecnologo di stampa AFC

Lavori pericolosi (sulla base delle competenze operative o degli obiettivi fondamentali e operativi)	Pericoli	Cifre ³	Temi di prevenzione da trattare in sede di formazione, istruzione e sorveglianza	Misure di accompagnamento attuate dagli specialisti ² in azienda						
				Formazione delle persone in formazione			Istruzione delle persone in formazione		Sorveglianza delle persone in formazione	
				Formazione in azienda	Supporto CI	Supporto SP		Costante	Frequente	Occasionale
731			Strumenti <ul style="list-style-type: none"> • SUVA LC 67009 «Rumore sul posto di lavoro» • SUVA LC 67020 «Protettori auricolari – Uso e manutenzione» • Pagina Internet www.suva.ch • SUVA LC 67091 «Dispositivi di protezione individuale» • SUVA Info 44091 «Tutto quello che dovete sapere sui DPI» 				protezione dal rumore <ul style="list-style-type: none"> • Istruzioni di lavoro • DPI – Scelta, dimostrazione e applicazione pratica 			

Pericoli specifici per l'indirizzo professionale Stampa in rotativa

Controllo dei processi di stampa continui Obiettivi di valutazione: 731	Carichi fisici specifici <ul style="list-style-type: none"> • Rumore 	4c	<ul style="list-style-type: none"> • Istruzioni per l'uso • Istruzioni per l'esercizio/di lavoro • Scelta e utilizzo di protettori auricolari Strumenti <ul style="list-style-type: none"> • SUVA LC 67009 «Rumore sul posto di lavoro» • SUVA LC 67020 «Protettori auricolari – Uso e manutenzione» • Pagina Internet www.suva.ch • SUVA LC 67091 «Dispositivi di protezione individuale» • SUVA Info 44091 «Tutto quello che dovete sapere sui DPI» 	1° AT	1° AT	1° AT	<u>Punti forti dell'istruzione:</u> <ul style="list-style-type: none"> • Riconoscere i posti pericolosi • Dispositivi tecnici di protezione dal rumore • Istruzioni di lavoro • DPI – Scelta, dimostrazione e applicazione pratica 	1° AT	2° AT	3° & 4° AT
Uso di mezzi di sollevamento per maneggiare le bobine di carta Obiettivi di valutazione: 722, 724	Pericoli meccanici <ul style="list-style-type: none"> • Mezzi di trasporto o di lavoro mobili • Caduta di oggetti Azione inattesa <ul style="list-style-type: none"> • Movimento incontrollato / avviamento inatteso 	8a 8b 8c	<ul style="list-style-type: none"> • Istruzioni per l'uso • Istruzioni per l'esercizio/di lavoro Strumenti <ul style="list-style-type: none"> • SUVA LC 67113 «Pericoli di natura meccanica» • SUVA LC 67146 «STOP alla manipolazione dei dispositivi di protezione» • SUVA LC 69017 «Accessori di imbracatura» 	1° AT	1° AT	1° AT	<u>Punti forti dell'istruzione:</u> <ul style="list-style-type: none"> • Riconoscere i posti pericolosi • Dispositivi tecnici di protezione dal rumore • Istruzioni di lavoro • DPI – Scelta, dimostrazione e applicazione pratica 	1° AT	2° AT	3° & 4° AT

Legenda: CI: corsi interaziendali; SP: scuola professionale; AT: anno di tirocinio; OP: opuscolo; LC: lista di controllo

Le presenti misure di accompagnamento sono state elaborate dalla Omi in collaborazione con uno specialista della sicurezza sul lavoro ed entrano in vigore il 1 marzo 2017

Berna, il 3 gennaio 2017

Ufficio paritetico di formazione professionale per la comunicazione visiva UPF

Il presidente

La segretaria per la formazione



Beat Kneubühler
Vicedirettore viscom

Rosmarie Schmid
Ufficio paritetico di formazione UPF

Le presenti misure di accompagnamento sono approvate dalla Segreteria di Stato per la formazione, la ricerca e l'innovazione SEFRI secondo l'articolo 4 capoverso 4 OLL 5 con il consenso della Segreteria di Stato dell'economia SECO accordato il 9 ottobre 2016.

Berna, il 3 gennaio 2017

Segreteria di Stato per la formazione,
la ricerca e l'innovazione

Jean-Pascal Lüthi
Capodivisione Formazione professionale di base e maturità